

LABSOLUTE® DREIHALS-RUNDKOLBEN mit Normschliff und schrägen Seitenhälsen (20°)

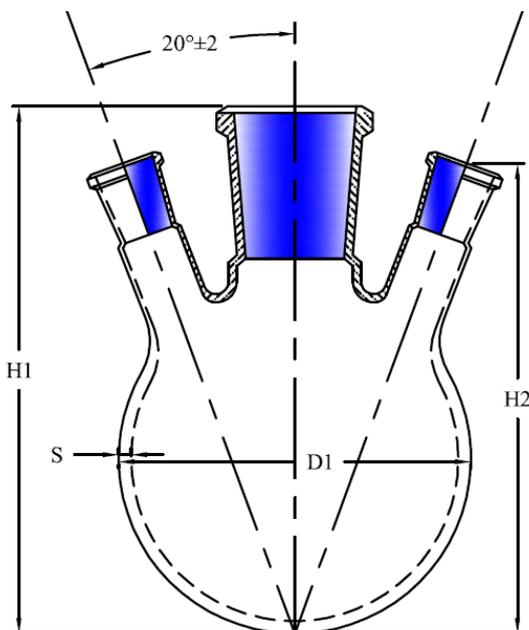
Eigenschaften:

- Aus Borosilikatglas 3.3
- Gemäß DIN 12394
- Mittelhals mit NS 29/32
- Seitenhalse in einem Winkel von 20° mit NS 14/23 oder NS 29/32
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit

Alle Kolben eignen sich durch ihre Geometrie ideal zum gleichmäßigen Erwärmen von Flüssigkeiten und können dank der Normschliffe mit vielen weiteren Laborglasgeräten, wie bspw. Kühlern bestückt werden.

Dreihalskolben werden in erster Linie im Bereich der chemischen Synthese oder im Rahmen von Destillationen eingesetzt.

Technische Zeichnung / Bild:



Th. Geyer GmbH & Co. KG

Wertetabelle:

| Art. Nr. | V ml | NS MH | NS SH | Ø mm | H1 mm | H2 mm | S mm |
|-----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|
| 7.690 140 | 50 | 29/32 | 14/23 | 51±1 | 90±2 | 85 | 0,8 |
| 7.690 141 | 100 | 29/32 | 14/23 | 64±1,5 | 105±3 | 95 | 1,0 |
| 7.690 150 | 250 | 29/32 | 29/32 | 85±2 | 140±3 | 120 | 1,0 |
| 7.690 142 | 250 | 29/32 | 14/23 | 85±2 | 140±3 | 120 | 1,0 |
| 7.690 151 | 500 | 29/32 | 29/32 | 105±2 | 163±4 | 135 | 1,3 |
| 7.690 143 | 500 | 29/32 | 14/23 | 105±2 | 163±4 | 135 | 1,3 |
| 7.690 144 | 1.000 | 29/32 | 14/23 | 131±3 | 200±4 | 160 | 1,5 |
| 7.690 152 | 1.000 | 29/32 | 29/32 | 131±3 | 200±4 | 160 | 1,5 |
| 7.690 145 | 2.000 | 29/32 | 14/23 | 166±3 | 240±5 | 190 | 1,8 |
| 7.690 153 | 2.000 | 29/32 | 29/32 | 166±3 | 240±5 | 190 | 1,8 |

Legende zur Wertetabelle:

| | |
|----------|-------------------------------------|
| Art. Nr. | Artikelnummer |
| V | Nennvolumen des Kolbens |
| NS MH | Normschliffgröße des Mittelhalses |
| NS SH | Normschliffgröße des Seitenhalses |
| Ø | Maximaler Durchmesser des Kolbens |
| H1 | Gesamthöhe des Kolbens |
| H2 | Höhe des Kolbens bis zum Seitenhals |
| S | Minimale Wandstärke des Glases |

Physikalische Eigenschaften von Borosilikatglas 3.3 gemäß ISO 3585:

| Eigenschaft | Wert |
|---|--------------------------------------|
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient α (20 °C;300 °C) lt. ISO 7991 | $3,3 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Transformationstemperatur T_g | 525 °C |
| Höchster kurzfristig zulässiger Arbeitsbereich | 500 °C |
| Dichte ρ (20 °C) | 2,23 g/cm ³ |
| Wärmeleitfähigkeit λ (20 bis 100 °C) | 1,2 Wm ⁻¹ K ⁻¹ |
| Härte (nach Mohs) | 6° |
| Brechungsindex nD ($\lambda = 587,6 \text{ nm}$) | 1,473 |

Revision 1.0, Stand: 17.07.2017
Th. Geyer GmbH & Co. KG